



TECHNISCHES DATENBLATT

HIGH TACK

1 –PRODUKTBESCHREIBUNG

High Tack ist ein Komponenten Klebstoff auf Polymer Basis mit sehr hohen Klebkraft und erst Hafteigenschaft zur befestigen von schweren Bauteilen ohne Fixierungen

2 –EIGENSCHAFTEN

- Wasserdicht, erreicht mit Luftfeuchtigkeit eine weiche und elastische Eigenschaft
- Enthält keine Lösemittel
- 1 Komponente
- Überlackierbar
- keine Luftblasenbildung
- Kein nachschrumpfen
- Keine Grundierung notwendig (Versuche empfohlen)
- Sehr gute Elastizität und Klebeeigenschaft
- Enthält keine Lösemittel, Silikone und Iso Cyanide

3 - ANWENDUNGEN

Für Verklebungen von verschiedenen Baustoffen als Universalkleber entwickelt wie Panel, Profile und verschiedene Bauteile, Stein, Beton, Spiegel, Glas, Gipspanel, PU, PVC, Polyester, Plastik, Fliesen, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, Holz u. ä.

Anwendungsbeispiele:

- Fixieren von Wand und Deckenverkleidungen
- Montieren von Isolationsmatten (Steinwolle, Holz- und Kunststoffschaumplatten)
- Montieren von Wärmepanel (PUR,PIR,PS)
- Befestigung von Rahmen im Baubereich
- Montieren von Holz Plastik oder Metallverzierungen
- Fixieren von Tür und Fensterbrettern, Sockeln und Verkleidungen

4 - GEBRAUCHSANWEISUNG

- Die Kartusche vor dem Gebrauch aufschneiden und Plastikdüse aufschrauben
- Die Plastikdüse nach Wusch zuschneiden und auf die Kartusche aufschrauben.
- Klebeanwendung: Kleber als Punkt oder Raupe auftragen. Raupen sollten horizontal aufgetragen werden.
- Je nach Wärme oder Luftfeuchtigkeit sollte die Verklebung in 5 Minuten beendet werden. In dieser Zeit können die Teile bewegt und fixiert werden. Die Teile müssen nach dem Richten aneinander gepresst werden. (mit Hand oder Fixierhammer)
- Mit Dichtmasse verunreinigte Umgebung und Geräte können mit Benzin (White Spirit) oder Alkohol gereinigt werden. Nach Aushärtung ist es nur mechanisch zu Reinigen

Verbrauch (ca.)

Gelenkbreite	10mm	15mm	20 mm
--------------	------	------	-------



Fuge Tiefe	5mm	8mm	10 mm
Wirkungsgrad / 290 ml	6 meters	2.5 meters	1.5 meters

Oberflächenvorbereitung

Nach dem Reinigungsverfahren und Materialien werden empfohlen:

Glas	Entfetten mit Alkohol oder MEK
Aluminium, Leichtmetall und Edelstahl	Entfetten mit Alkohol oder MEK
Andere Metalle	Leicht abschleifen, dann wie oben entfetten
Holz	Die Oberfläche leicht abschleifen und dann Staub entfernen
Kunststoffe	Entfetten mit einem empfohlenen Mittel Vom kunststoffhersteller
Beton und andere alkalische Oberflächen	Pinzel und Staub entfernen

STANDARDS

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Die Anforderungen der VOC-Inhaltsspezifikationen im LEED-Guthaben EQc4.1 "Low-emitting products" der SCAQMD-Regel 1168.
- Die französischen VOC-Anforderungen für Klasse A +
- CE-Kennzeichnung für EN 15651 für Fassaden- und Verglasungsanwendungen (DOP NO: 20160002).

5- VERPACKUNG

Produkt	Volumen	Verpackungseinheit
High Tack	290ml	6

6- HALTBARKEIT

- Beständig gegen Wasser, Frost und harte Wetterbedingungen.
- Es sollte auf Holzpaletten bei +10° C bis +25° C in kühlen, trockenen und von Feuchtigkeit geschonten Umgebung gelagert werden.
- Geöffnete Verpackungen sofort verbrauchen.
- In den oben genannten Bedingungen 9 Monate haltbar.

7- WICHTIG

Haftet auf sehr vielen verschiedenen Untergründen ohne Grundierung. Um sicher zu gehen wird Versuche empfohlen.

8- SICHERHEITSHINWEIS

Für sicheren Transport, Lagerung und Entsorgung sollte der Endverbraucher für die physische, ökologische, toxikologische und andere Sicherheitsvorschriften den entsprechenden Sicherheitsdatenblätter (MSDS) entnehmen.

9- TECHNISCHE DATEN

Chemischer Aufbau	: Polymere
Aushärte System	: Mit Luftfeuchtigkeit
Dichte	: 1.49 ± 0.03 gr/ml
Ansicht/ Farbe	: Paste/ Weis, Schwarz oder Grau
Hautbildezeit	: 15-20 min. (23°C und %50 R.H.)
Durchhärtegeschwindigkeit	: ~ 3,5 mm/ 24 Stunde (23°C und %50 R.H.)
Ablauf	: 0 mm
(ISO 868) Shore A Härte	: 55 ±5
(ISO 37) Bruchdehnung	: ≥ % 300
Volumenschwund	: < -%3 (23°C und %50 R.H.)
Schubspannung	: 3121-3237 Pa.
(ISO 37) / Zugfestigkeit	: 3,0-3,5 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	: -40° C bis + 90° C
Verarbeitungstemperatur	: + 5° C bis + 40° C